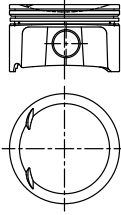
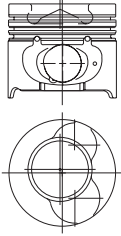


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	SUZUKI		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTIMEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
9901	G16A, G16KC 1590 c.c. SL413-II sidekick 1989-95 GM TRACKER 1989-95 F.I. SOHC, 8V		4		75,00	28,40 - 3,30 58,35	62,50 3,30	19,00 x 61,00	1,20 1,50 2,80	0,030 16,40	Std.
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Jimny		4	 (1)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.