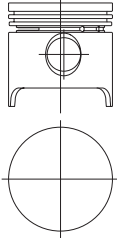
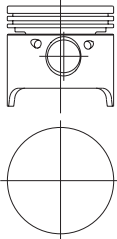
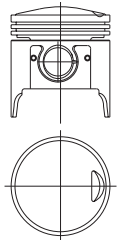
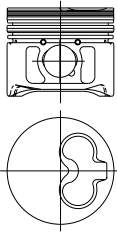
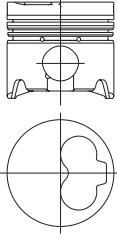
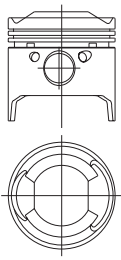
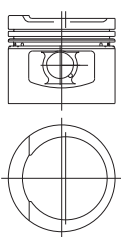


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
82	<b>100D000, 100D006, 100D008</b> 767 C.C. - R.C. 7,50/8,80:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4	62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50	
189	<b>100 G 000</b> 843 C.C. - R.C. 8,00:1 850		4	65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00 C	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	<b>100 G 000</b> 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4								
98	<b>115.000, 115.006</b> 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L		4	77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
445	<b>1.9 Ltrs. - Diesel</b> 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza		4	79,51	39,65 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50	
	<b>1.9 Ltrs. - Diesel</b> 1896 C.C. - R.C. 23,00:1 Toledo	(1) (5)	4	80,01	39,40 - 1,90 65,65						
459	<b>1.9 AAZ - Turbo Diesel</b> 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza, Toledo, Córdoba		4	79,51	45,65 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50	
		(1) (4) (5)	4	80,01	45,40 - 1,90 71,65						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
(1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY				
166	<b>132 AB.0A.0</b> 1592 C.C. - 8,90/9,00:1 131-E, 1430, 1600, 131 L-1600, 131 Supermirafiori 1600, 132-1600, 132-1600-S, Ritmo crono, Ronda crono 100  <b>132 AB.000, 132 AB.0A.0</b> 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132  <b>132 BB.0A.0</b> 1592 C.C. - 9,00:1 131, 124, Ronda, Ritmo		80,00	37,75 + 4,50  81,75		22,00 x 71,00  C	1,50 2,00 3,97	0,070  25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
			4	81,01	35,60 + 2,20  66,80	63,00	20,00 x 57,00  C	1,50 1,75 3,00	0,025  10,00	Std. 0,50 1,00	
			4	81,51 82,01	35,30 + 2,20 - 2,70  66,50						
404	<b>JU</b> 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Toledo - 2,70		81,01	35,60 + 2,20  66,80	63,00	20,00 x 57,00  C	1,50 1,75 3,00	0,025  10,00	Std. 0,50 1,00		

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
 (1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.