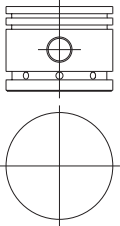
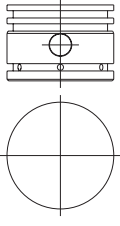


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MIDLAND		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")  <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00  47,75		12,70 x 52,40  A	2,38 2,38 4,76	0,127  20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00  49,80		14,27 x 58,80  C	4,76 4,76 4,76	0,135  21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
(1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.