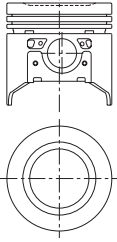
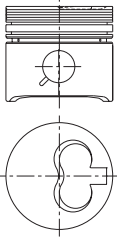


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	LADA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	
416	1300 1294 C.C. - R.C. 8,50/8,80:1 VAZ-21011, Lada 1300/2105, Lada Nova/C BA3 2106 1568 C.C. - R.C. 8,50/8,80/9,50:1 VAZ-2106, Lada 1600, VAZ-2121, Lada Niva, Taiga, Lada 2107			79,00	37,90	55,00	22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 23,80	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
					- 1,90						76,90
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 Niva	4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.