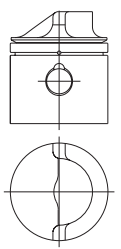
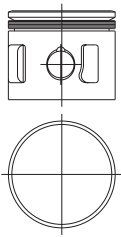
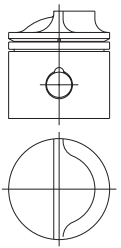
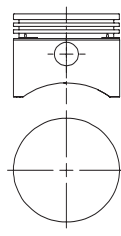
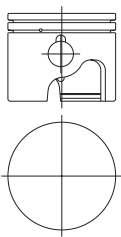
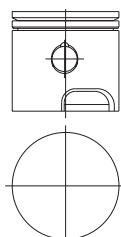
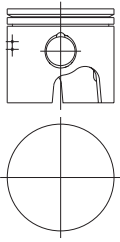
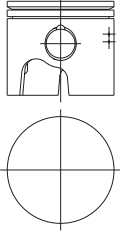
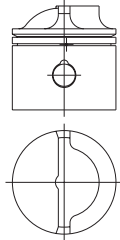
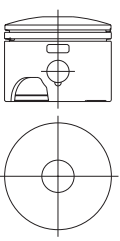
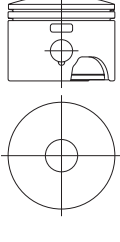
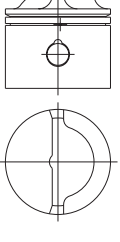


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
390	Cross Flow 2.1880 " 9,90 y 15 H.P.	2		55,58	24,90 + 14,75 63,75			14,26 x 46,00 A	S.t. 2,00 S.t. 1,59	0,080 3,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
366	Looper 3.0000 " 60 a 75 H.P.	3		76,20	38,30 0,00 63,40			19,05 x 67,20 A	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,195 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
391	Cross Flow 3.0000 " 20 a 35 H.P.	2		76,20	39,55 + 16,05 81,00			19,05 x 67,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,080 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
728	Compresor LK28	1		80,00	31 64			18 x 63	2,50 2,50 4,00	0,05 10	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
514	Looper 50, 60, 65 y 70 H.P.	3		80,96	30,50 0,00 66,00			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,105 6,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
378	Looper 3.1875 " 35 a 60 H.P.	2		80,96	36,00 0,00 75,50			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,070 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

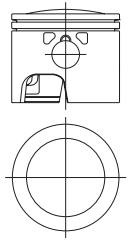
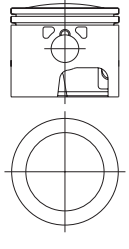
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
352	Looper 3.5000 " (Stbd.) 120 a 300 H.P.	V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
353	Looper 3.5000 " (Port) 120 a 300 H.P.	V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
354	Cross Flow 3.5000 " 85 a 300 H.P.	V4 V6		88,90	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,095 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)	
511	3.600 " (Port) 60° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.	V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
512	3.600 " (Stbd.) 60° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.	V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
355	Cross Flow 3.6250 " 150 a 235 H.P.	V6		92,07	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,130 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
557	3.685 " (Port) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000		V4 V6 V8	93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,080 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
558	3.685 " (Stbd.) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000		V4 V6 V8	93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,045 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.