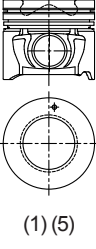
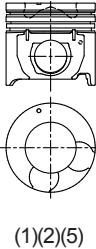

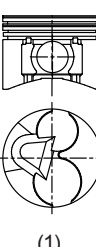




NÚMERO DEL PISTÓN  PISTON NUMBER	HYUNDAI		CANTIDAD DE CILINDROS  QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO  <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN  DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS  <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")  <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN  <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS  <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR  <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN  <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO ASSEMBLY			
908	HYUNDAI 1991 c.c. MOTOR D4EA		4	 (1) (5)	83,00	46,30 -14,00  72,30	47,00 14,00	28,00 x 65,50	2,00 2,00 3,00	0,030  7,00	Std.
9301	HYUNDAI D4CB CRDI 2497 c.c.		4	 (1)(2)(5)	91,00	54,30 -15,10  83,80	52,00 15,10	33,00 x 75,00	ST 2,50 2,00 3,00	0,070  9,00	Std.
767	HYUNDAI HR		4	 (1) (2) (5) (3)	91,10	48,70 -1,25  88,70		29,00 x 75,00  C	ST 2,50 ST 2,00 4,00	0,030  14,70	Std. 0,50
9302	HYUNDAI D4BB 2600 c.c.		4	 (1)	91,10	46,20 -3,20  76,20		29,00 x 75,00	2,00 2,00 3,00	0,030  11,80	Std.
9402	HYUNDAI TC (D4 BT - T) 2346CC 4D56T L300 D NEW 1980		4	 (1)(3)	91,10	48,70 - 2,80  88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030  19,00	Std. 0,50
9406	HYUNDAI D4B3 TC I 8476 4D56 - T LATE		4	 (1)(2)(3)(5)	91,10	48,70 - 2,70  88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030  18,90	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
(1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.