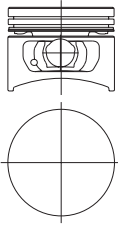
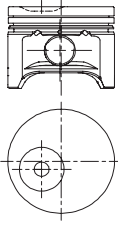
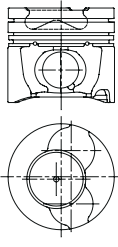
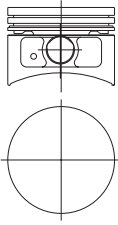
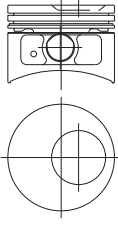
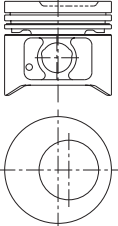
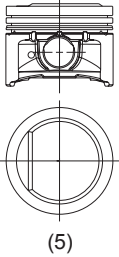
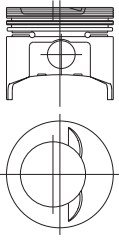
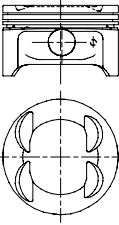
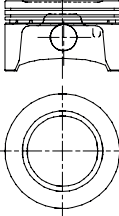
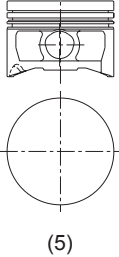
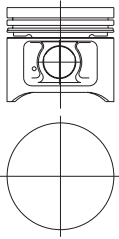


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
680	Endura OHV 1.0 L. (Brasil) 1000 C.C. - R.C. 9,20:1 Fiesta, Ka		4		68,70	29,40 53,90		18,04 x 59,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 16,90	Std. 0,50 1,00
733	ZETEC - ROCAM 1,118 C.C. 8V Fiesta 1,1; Escort 1,1.		4		68,70	28,90 -3,00 53,90	28,80	18,00 x 44,00 C	1,20 1,50 2,00	0,060 10,90	Std. 0,50
642	F6JA - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C-Max, Ecosport, Fiesta, Focus, Fusion		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
443	1.3 Ltrs. (EFI) 1297 C.C. - R.C. 8,80/9,30/9,50:1 Escort 1.3 CL/Ghia, Orion, Sierra, Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 53,90		18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
678	Endura HCS 1.3 L. (Brasil) 1297 C.C. - R.C. 10,30:1 Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 - 3,50 53,90	37,50	18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
428	1.3 Ltrs. - J L A 1297 C.C. - R.C. 9,30:1 Fiesta 1.3 L, Escort 1.3 C/CL/Ghia, Orion 1.3 L/CL/GL, Ghia, Sierra		4		73,97	39,15 - 3,30 65,15	41,30	20,63 x 63,50 C	1,60 2,00 4,00	0,030 15,00	Std. 0,50 1,00

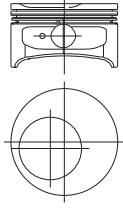
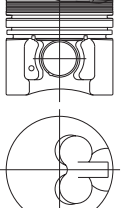
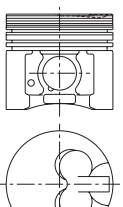
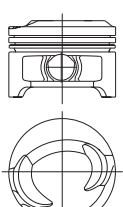
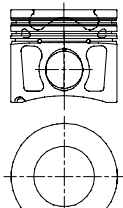
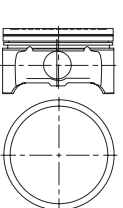
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
717	ZETEC 1,6 L	4		76,00	32,65 + 1,70 58,35		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 14,30	Std. 0,50	
345	14 - E. MAX 1555 C.C. - R.C. 9,00:1 Escort, Corcel II, Berlina II, Del Rey, Pampa, Scala	4		77,00	34,00 - 4,73 66,50	47,00	20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 13,00	Std.	
790	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA Alojamiento de válvulas.	4		79,00	25,30 - 0,70 48,30	51,5	18,00 x 54,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 9,50	Std. 0,50	
791	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA	4		79,00	25,10 - 0,70 48,10	55,5	18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 11,00	Std. 0,50	
564	1.8 L. - Zetec - 16 Válvulas 1796 C.C. - R.C. 10,00:1 Mondeo	4		80,60	33,20 57,20		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 10,50	Std. 0,50	
285	E - MAX 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Sierra 1600, L, GL, Ghia, Laser	4		81,30	41,55 71,55		24,00 x 68,80 C	1,60 2,00 4,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS			ALTIMA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
597	ROCAM - 8 Válvulas 1,6 L. - R.C. 9,50:1 Courier, Eco Sport, Fiesta, Ka, Nuevo Fiesta	4		(4)	82,07	24,85 - 3,00 48,85	48,00	18,03 x 62,00 C	1,20 1,50 2,00	0,040 12,00	Std. 0,50
555	1.8 - Turbo Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50:1 Mondeo TD, Escort, Sierra TD, P100 Pick up, Van	4		(1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 69,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50
433	1.8 NA - Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50/22,00:1 Escort 1.8 D/L/LX/GLX, Fiesta 1.8 D/L/LX, Orion 1.8 D/L/LX/GLX/Ghia, Transit	4		(1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 59,00 C	2,00 2,00 3,00	0,025 16,00	Std. 0,50
645	121 2.0 L. - SOHC (1997/2002) Car	4			84,86	32,15 + 4,80 60,60		20,63 x 63,50 C	1,50 1,50 3,00	0,025 9,00	Std. 0,50 0,75 1,00
806	FORD RANGER Transit 2.2 TDCI 86 mm.	4		(1)(2)(5)	86,00	48,30 -16,10 74,70	49	30,00 x 66,00 C	2,00 2,00 2,00	0,06 8,50	Std. 0,50
906	FORD 1999 CC AODA/B, CJBA/B N4JB FOCUS 2,0 16V MONDEO 2,01 16V VOLVO C30 2,0	4		(4)	87,50	28,50 -0,60 51,00	76	21,00 x 61,50 C	1,20 1,20 2,50	0,03 10,00	Std. 0,50

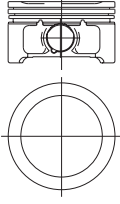
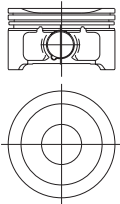
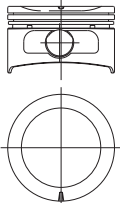
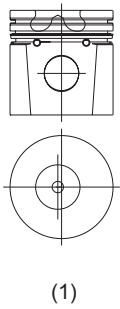
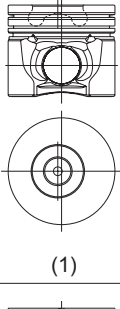
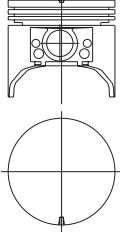
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY				
787	Focus 2,0L 16V		4		87,50	28,50 - 2,00 51,00	76,50	21,00 x 60,00 C	1,20 1,20 2,50	0,030 10,000	Std.
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Granada 1.9 D/L/GL/Tournier		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
185	14 - 2.0 L. 1990 C.C. - R.C. 8,00:1 Taurus L/GXL, Maverick		4		89,32	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
807	FORD TRANSIT 2.4 (PUMA) 89,9 mm		4	 (1)(2)(5)	89,90	53,40 - 16,30 80,40	49	32,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00	0,055 7,50	Std. 0,50
808	FORD RANGER 3.2 NFT 89,9 mm		5	 (1)(2)(5)	89,90	48,30 - 17,40 75,30	51,50	32,00 x 74,00 C	2,00 2,00 2,00	0,08 7,50	Std. 0,50
188	XD 4.90, XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,20:1 Granada 2.1 D/L/GL/Tournier		4		90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.

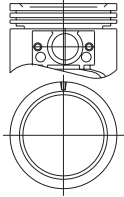
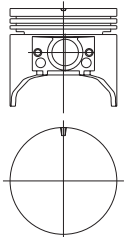
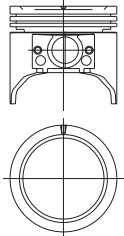
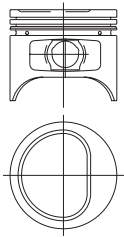
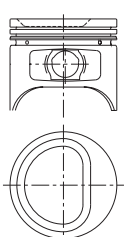
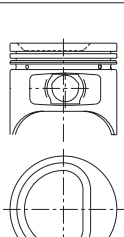
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
594	330 - 5,4 L. - SOHC (1997/2001)	V8		90,20	30,75 - 1,75 51,75	68,85	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040	Std. 0,50 0,75	
714	4.6 - SOHC (1991-1998) Windsor	V8		90,20	30,75 - 4,00 51,75	68,50	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,036	Std. 0,50 0,75 1,00	
542	4,6 L - SOHC (1991/1994)	V8		90,20	30,85 - 3,86 56,30	68,58	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030	Std. 0,50 0,75 1,00	
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD F-100	4		90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)	
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ranger	4		93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100	Std. 0,50	
169	188 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40 Falcon, Fairlane 221 A/C 3620 C.C. - R.C. 8,10/8,20:	6 6		93,47	37,86 84,80		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

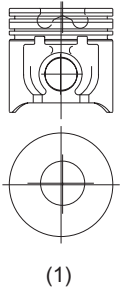
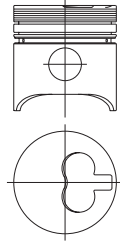
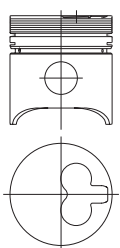
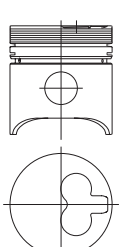
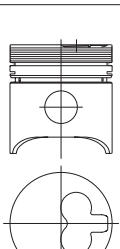
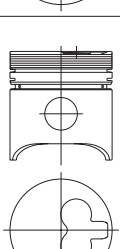
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
167	221 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100	6		93,47	37,86 - 3,00 84,80	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
220	188 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, Fairlane 221 A/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 8,20:1 Falcon, Fairlane	6 6		93,47	38,56 85,50		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
219	221 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100	6		93,47	38,56 - 3,00 85,50	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
615	3,0 L. - E. MAX 3000 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F 100, Ranchero (Arg.)	6		93,47	39,12 - 1,82 79,62	79,50	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
414	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)	6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,00	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
431	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)	6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

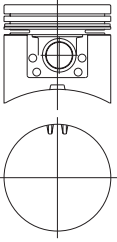
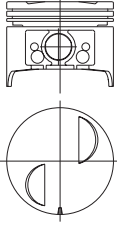
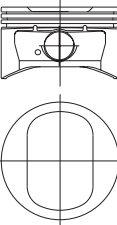
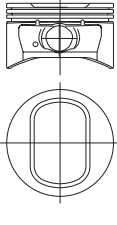
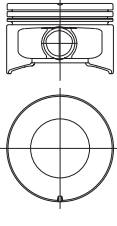
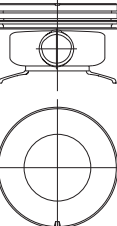
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
489	2,5 L. - Diesel - Inyec. Directa 2496 C.C. - R.C. 19,10:1 Transit 80/100/120/130/160/190	4	 (1)	93,67	59,50 - 18,00 94,00	40,00	29,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 4,00	0,080 24,00	Std. 0,65	
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 Granada 2,5 D/L/GL/LD/GLD, Ghia, Turnier, Scorpio 2,5 D	4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40	
486	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i>	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i>	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
338	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

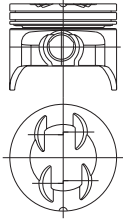
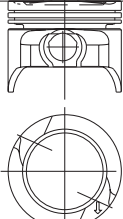
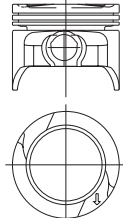
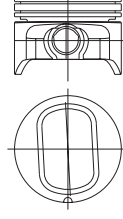
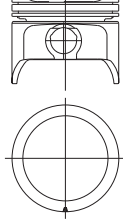
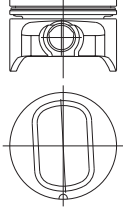
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
128	292 4785 C.C. - R.C. 7,00:1 Galaxie LTD, F-100/250/350/600/7000	V 8		95,25	45,20 87,63		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,060 42,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
186	O.H.C. - 2.3 L. 2299 C.C. - R.C. 9,00:1 Taurus GXL, Capri, Maverick, F 75, F 100, Taurus GT (Arg.)	4		96,00	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
518	4,2 L. TRUCK	V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
639	256 4.2 L. - OHV (1997/2004) Seguro de perno / Pin retention Truck, Van	V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
640	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Seguro de perno / Pin retention Car, Truck	V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
622	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Car, Truck, Van	V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	

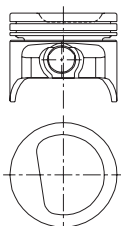
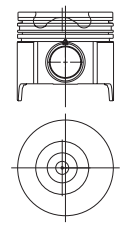
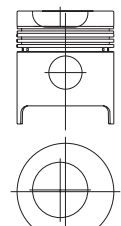
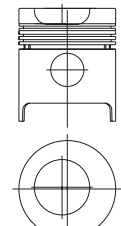
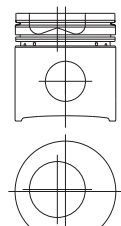
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
549	5,0 L.	V8		101,60	41,12 - 0,76 82,50	63,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,050 41,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,016 (.040)	
550	6,6 L.	V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,50 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
628	400 6.6 L.	V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,30 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
548	5,8 L. - windsor	V8		101,60	44,83 - 4,83 76,93	86,36	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 24,60	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
483	4,9 L.	6		101,60	44,85 - 7,70 85,70	81,50	24,77 x 80,00 C	2,00 2,00 4,76	0,04 22,90	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
551	5,8 L.	V8		101,60	45,59 - 4,75 77,59	86,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,055 24,60	Std. 0,50 0,75 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

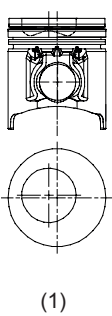
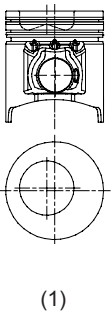
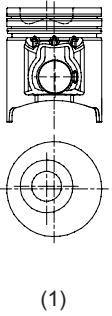
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPELOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
776	F-100 4,9 L.	6		101,60	45,15 - 8,40 86	78,00	24,77 x 80 C	2,00 2,00 4,75	0,040 23,20	Std. 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)	
718	7,3 L. DI POWERSTROKE	V8	 (1)	104,40	54,15 - 17,01 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)	
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710	3 4	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)	
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700	4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 129,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)	
700	7.8 L. Turbo Intercooler 7775 C.C. - R.C. 16,70:1	6	 (1)	111,78	75,38 - 23,04 119,38	62,00	44,45 x 92,10 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,075 56,90	Std. 0,508 (.020)	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
820	FORD BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.	 (1)	6	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.	
821	FORD BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.	 (1)	6 8	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.	
822	FORD BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.	 (1)	6 8	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.