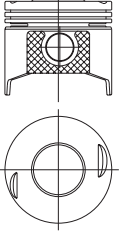
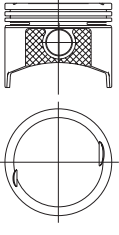


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	DAIHATSU		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY			
265	AB 10/AB 60 547 C.C. - R.C. 9,20:1 Cuore/550, Mira Cuore 550, 550 Cab, S40/60 Van, 155/160 Cuore, 140 Maxcuore, Hi-z 550		2		71,60	30,80 + 1,10 63,90		18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,040 3,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
266	CB 10/11/31/32 993 C.C. - R.C. 9,00:1 Charade 1000, Runabout, G10-XG/XO/XTE		3		76,00	28,00 - 0,30 60,00	63,60	18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,030 4,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.