NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	**CUMMINS** **MOTOR** APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* / CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* / + ó - / LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* / DIÁMETRO *DIAMETER* / PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* / DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* / HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* / ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* / ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
568	**Compresor** Para motores serie C/NH	1		92,08	33,50 0,00 73,30		17,46 x 69,80 C	3,17 3,17 4,76	0,100 9,30	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040)
834	**ISF - 2,8 L** Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6	4	(1) (2) (5)	94,00	48,70 - 16,14 76	58,20 52	34,50 x 73 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,09 16,00	Std. 0,50
500	**Compresor**	1		98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
749	**QSB** Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3	6	(1)	102,00	55,90 - 23,30 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
681	**Serie BTAA - Turbo - APA Alto** Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35	6	(1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

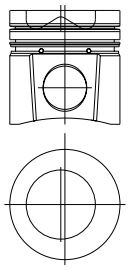
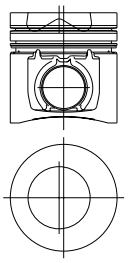
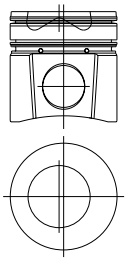
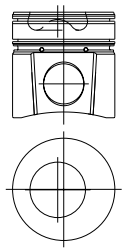
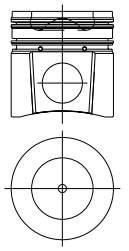
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	CUMMINS **MOTOR** APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* + ó - LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* DIÁMETRO *DIAMETER* PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
662	**ISBe - 5,9 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8	6	(1) (2) (5)	102,00	71,40 - 12,55 105,20	76,60	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
600	**ISBE - INTERAC** ELECTRONICO Distancia de cabeza a 1ª ranura 8	6	(1) (2) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
667	**ISBe - 3,9 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8	4	(1) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
694	**SERIE B - 5.9 L. - TURBO** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8	6	(1)	102,00	71,40 - 22,10 105,20	52,10	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 11,90	Std. 0,50 1,00
602	**SERIE "BTA" - EURO I** **Turbo Diesel Intercooler** R.C. 17,00:1 Perno corto / *Short pin* Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5	6	(1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

CUMMINS

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	MOTOR APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* / CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* + ó - / LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* DIÁMETRO *DIAMETER* / PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* / HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
603	**SERIE "BTA" - EURO I** **Turbo Diesel Intercooler** R.C. 17,00:1 Perno largo / *Large pin* Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5	6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
586	**SERIE "BT"** **Turbo Diesel** R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5	6	 (1)	102,00	71,55 -17,70 105,35	59,30	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
668	**Serie "BTAA"** **Turbo Diesel** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,3	6	 (1)	102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
663	**Serie "B" - Mecánico / *Mechanical***	4	 (1)	102,00	71,55 - 18,00 105,35	55,30	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
665	**QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas** Cámara centrada / *Centred chamber* Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4	6	 (1)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

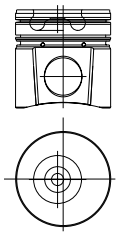
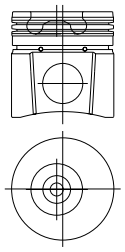
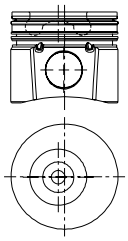
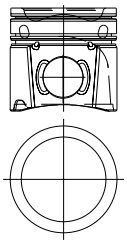
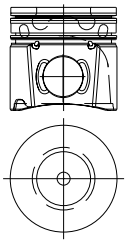
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	CUMMINS **MOTOR** APLICACIÓN / ***ENGINE*** *APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* + ó - LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* DIÁMETRO *DIAMETER* PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
666	**QSB - bomba VP44 / VP44 pump** Cámara centrada / *Centred chamber* Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4		(1) x 2 (4)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1.00
669	**Serie "BTAA"** Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,2	6		102,00	71,55 - 19,30 105,35	59,00	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00
587	**SERIE "BTAA"** **Turbo Diesel** Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5	6	(1)	102,00	71,55 -20,70 105,35	54,20	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
664	**QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas** Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35	6	(1)	102,00	71,55 - 21,85 105,35	50,50	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
588	**SERIE "BTAA"** **Turbo Diesel** (Distancia de comp a 1er aro 6,35) Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35	6	(1)	102,00	71,55 -22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	**CUMMINS** **MOTOR** APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* / CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* / + ó - / LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* / DIÁMETRO *DIAMETER* / PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* / DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* / HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* / ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* / ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
601	**SERIE "BTAA"** **Turbo Diesel** R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4) Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4	6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
637	**SERIE "BTAA"** **Turbo Diesel** APA Doble / *Double Alfin* Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4	6	 (1) x 2	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
764	**4 BT 4,5 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3	4	 (1)	102,00	55,90 - 22,50 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
660	**QSB - 6,7 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1	6	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 - 13,00 103,20	79,35	40,00 x 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50
661	**QSB - 4,5 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1	4	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 -22,45 103,20	54,00	40,00 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50

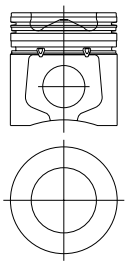
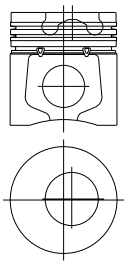
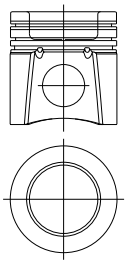
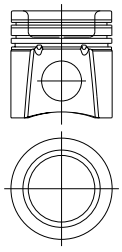
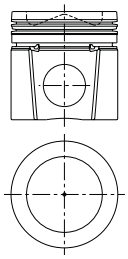
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	**CUMMINS** **MOTOR** APLICACIÓN / ***ENGINE*** *APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* + ó - LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* DIÁMETRO *DIAMETER* PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
805	**ISBE - 6,7 L. / 4,5 L** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1	4 6	(1) (2) (5)	107,00	69,40 -18,3 103,20	73,2 61,00	40,00 x 90 C	T. 3,00 2,50 3,5	0,12 17,7	Std. 0,50
679	**"C" - EURO I - Brasil** **Turbo Diesel Intercooler** Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	6	(1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
516	**SERIE "C" 8,3 L. - 6CTA** **Turbo Diesel** R.C. 16,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4	6	(1) x 2	114,00	78,82 21,20 120,30	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
515	**SERIE "C" 8,3 L. - 6CT** **Turbo Diesel** R.C. 17,30:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4	6	(1) x 2	114,00	78,82 - 21,80 120,30	63,40	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
670	**Serie "C" - 6CTAA** Turbo Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,40	6	(1) x 2	114,00	78,82 - 25,50 120,30	60,70	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	**CUMMINS** **MOTOR** APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* / CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* / + ó - / LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* / DIÁMETRO *DIAMETER* / PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* / DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* / HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* / ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* / ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
685	**QSC 8.3 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 10	6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 19,30 120,50	69,60	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
502	**“ C “ - EURO II -** **Turbo Diesel Intercooler** Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 24,00 120,50	56,80	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
704	**C - 8.3 GAS** Distancia de cabeza a 1ª ranura 13	6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	73,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
705	**C - 8.3 GAS** Distancia de cabeza a 1ª ranura 13	6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	75,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
636	**ISC** **Turbo Diesel Intercooler** 8270 C.C. - R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,5	6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 14,50 115,50	80,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 12,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) *INSERT ON 1ST GROOVE* · (2) *COOLING CHANNEL* · (3) *CONTROLED EXPANSION* · (4) *HARD ANODIZING ON HEAD* · (5) *RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.*

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN *PISTON NUMBER*	CUMMINS **MOTOR** APLICACIÓN / *ENGINE APPLICATION*	CANTIDAD DE CILINDROS *QUANTITY OF CYLINDERS*	FIGURA DEL PISTÓN *DRAWING OF PISTON* CARACTERÍSTICAS *SPECIAL FEATURES*	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO *CYLINDER MINIMUM DIAMETER*	ALTURA DE COMPRESIÓN *COMPRESSION HEIGHT* + ó - LARGO TOTAL *TOTAL LENGTH*	CÁMARA DE COMBUSTIÓN *COMBUSTION CHAMBER* DIÁMETRO *DIAMETER* PROFUNDIDAD *DEPTH*	PERNO *PIN* DIÁMETRO X LARGO *DIAMETER X LENGTH* HERMANADO *ASSEMBLY*	AROS *RINGS* ESPESOR *THICKNESS*	HUELGO PISTÓN-CILINDRO *CLEARANCE PISTON-CYLINDER* ALTURA DE MEDICIÓN *MEASURING HEIGHT*	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (´´) *MANUFACTURING MEASURES IN MM (´´)*
513	**SERIE "C" - 6CTAA** **Turbo Diesel** R.C. 18,00:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	6	(1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
671	**SERIE "C" - 6CTAA** **Turbo Diesel** Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	6	(1) x 2	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
501	**"C" - EURO I -** **Turbo Diesel Intercooler** Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	6	(1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
638	**SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS** R.C. 10,00:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 13	6	(1)	114,00	79,02 - 31,10 120,50	80,50	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
837	**ISL - 8,9 L.** Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,4mm.	6	(1) (2)(5)	114,00	74,25 - 22,20 109,20	64,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 3,00 4,00	0,11 24,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.