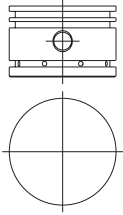
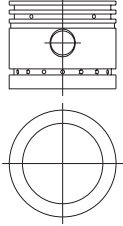


NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	CLAYTON		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small> <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -	DIÁMETRO <small>DIAMETER</small>	LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO ASSEMBLY	
106	13.5/15 pié cúbico cub fee 144 C.C. Compresor		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.
144	SC9 - Serie PCGA 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins		1		84,98	33,30 - 0,25 69,85	64,00	19,05 x 73,00 B	1,98 1,98 4,76	0,170 20,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.